

HOBLO[®]N 8-NC MU

4 軸 CNC 万能小形ホブ盤

4-Axis CNC universal SMALL GEAR HOBBING MACHINE

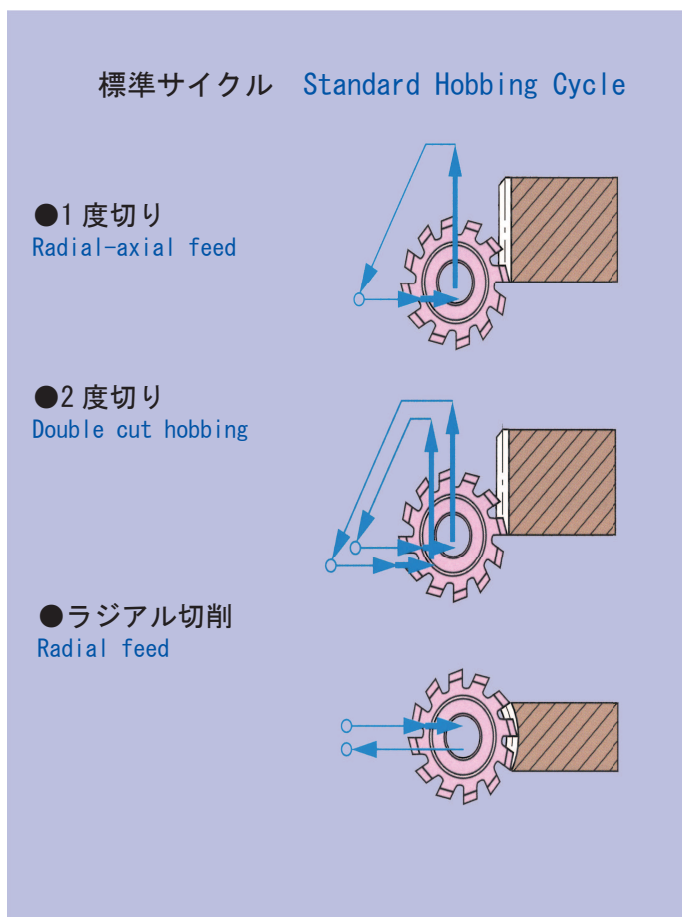


小形ホブ盤（立型タイプ）HOBLOH 8-FN がさらにグレードUP! 4軸NC搭載により段取りの簡素化、豊富な切削サイクルバリエーションを実現!!

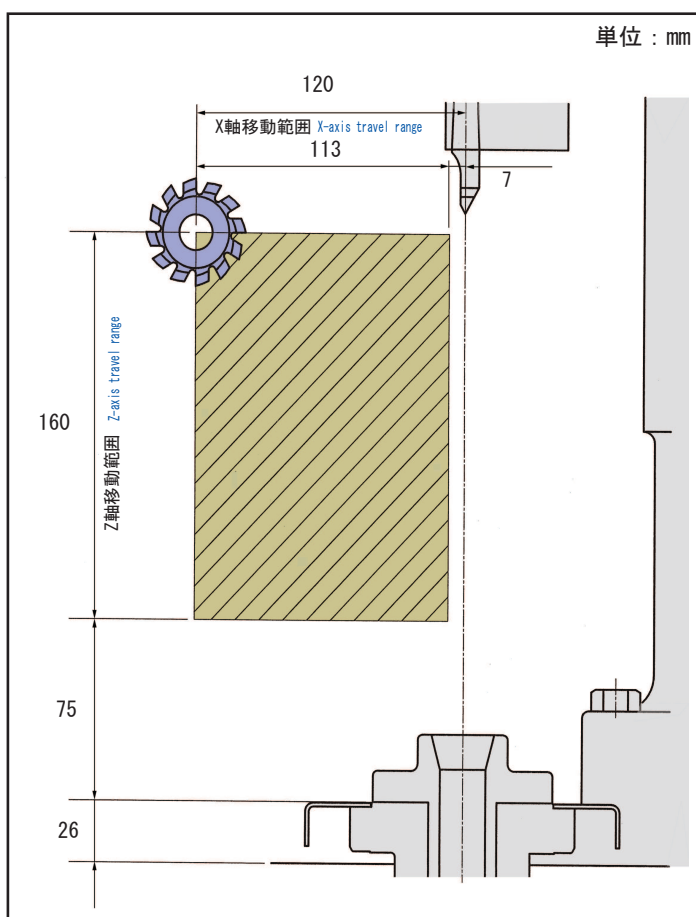
■ 特長

- ・ ワーク軸、切込軸、送り軸、ホブシフトの4軸NC化することにより、すべての換え歯車の掛け換え不要のため、段取りが容易。
- ・ 平歯車、はすば歯車まで切削可能
- ・ 2度切りサイクル標準装備
- ・ 簡易対話型画面に切削データを入力するだけで、プログラムの作成は不要
- ・ ホブ軸最高回転数 3,000rpm
- ・ ホブヘッド +160° ~ -20° 旋回により強角も含めた全てののはすば角度に対応可能
- ・ 立型であるため床面積が小さい省スペース形

■ 自動サイクル Automatic Hobbing Cycle



■ 動作範囲 Working Area



■ 各種歯車切削例



仕様範囲の組合せによっては、
非常な無理を生じることがあり
ますので、充分にご注意の上、
不適当な組合せは避けて下さい。
又、適正な歯車材及び切削条件
によってのみ、精度の保証を致
します。

An excessive load may at times
occur depending on the combination
of cutting conditions and so be
careful not to operate it in an
inappropriate manner.
We guarantee the accuracy of the
machine only under the suitable
combination of gear blanks and
hobbing conditions.

※ 歯車加工専用機 (The machine only for the gear hobbing)



安全に関するご注意
ご使用前に、「取扱説明書」を
よくお読みの上、正しくお使い
下さい。

CAUTION

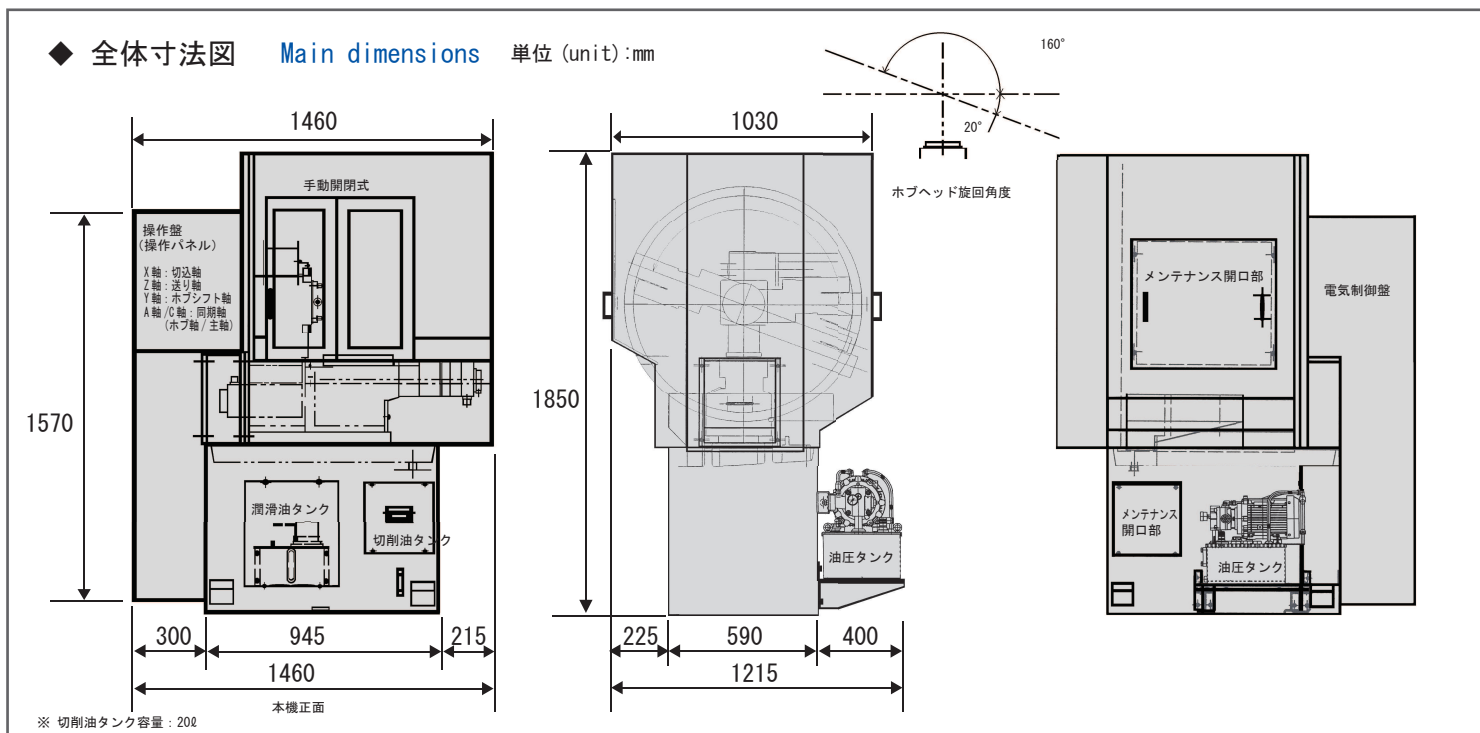
Read operating instructions through
carefully before operating the
machine.

Small gear hobbing machine (the vertical type) HOBLON 8-FN, Grade UP !

Due to loding of a 4-axis NC, the startup operation is more simplified and rich cut cycle variation !!

■ Features

- Numerical control is applied to 4 axis (work-piece rotation, infeed and feed axis, hob-shift-function).
So any of change gears do not need to be installed to hobbing machine, and setting up of gear cutting is very easy.
- Wide variety of gears can be cut.
- Double cut hobbing cycle is a standard specification.
- Making the program is unnecessary. Easy to enter the gear dimension data and cutting condition data conversationally.
- Hob spindle speeds ; Max. 3,000 rpm.
- Swivel angle of hob head is +160° ~ -20° . Any of the helical angle, including big angle, can be cut.
- Vertical type of machine saves floor spaces.



◆ 仕様／Specifications

切削最大モジュール	Max. Module	mn 2.0	ホブ軸電動機 (A 軸)	Hob spindle motor (A-axis)	1.0 kw
切削最大外径	Max. Diameter of gear	160 mm	工作軸電動機 (C 軸)	Work spindle motor (C-axis)	2.7 kw
切削できる歯数	Number of teeth	3 ~ 999	切込送り電動機 (X 軸)	Radial feed motor (X-axis)	1.2 kw
切込軸移動範囲	Radial feed axis travel range	7 ~ 120 mm	軸方向送り電動機 (Z 軸)	Axial feed motor (Z-axis)	1.8 kw
送り軸移動範囲	Axial feed axis travel range	75 ~ 235 mm	ホブシフト電動機 (Y 軸)	Hob shift motor (Y-axis)	0.5 kw
ホブ軸回転数	Hob spindle speeds	200 ~ 3,000 rpm	油圧ポンプ用電動機	Hydraulic pump motor	1.5 kw-4p
使用ホブの最大径 × 長さ	Max. Size of hob	55 × 50 mm	切削油ポンプ用電動機	Coolant pump motor	0.18 kw-2p
ホブヘッド旋回角度	Swivel angle of hob head	+160° ~ -20°	潤滑油ポンプ用電動機	Lubricant pump motor	0.003 kw
ホブシフト移動量	Hob shift travel	30 mm	総所要電力	Total electric power	13 kva (65A)
切込送り速度	Radial feed	0.5 ~ 45 mm/min	電源電圧・電源周波数	voltage / Frequency	AC200V・50/60HZ
切込早送り速度	Radial rapid traverse	2,500 mm/min	機械の高さ	Total height of machine	1,850 mm
軸方向送り速度	Axial feed	0.5 ~ 45 mm/min	機械の床面積	Floor space	1,215 × 1,460 mm
軸方向早送り速度	Axial rapid traverse	2,500 mm/min	機械の質量	Net weight	1,400 kg

◆ 標準付属品／Standard equipment

・ 標準工具	Standard tools	1 式 set	・ ラジアルサイクル	Radial feed cycle	1 式 set
・ 切粉受け網	Chip basket	1 個 p.c	・ 油圧心押台駆動式	Hydraulic drive type tailstock	1 式 set
・ 作業灯	Machine lighting	1 式 set	・ 親歯車歯数比 6 : 1	Master worm gear (gear ratio) 6 : 1	1 式 set
・ 個数計数器	Work counter	1 式 set	・ 標準塗装色 (耐油性)	Standard painting (Oiliness-resistant)	1 式 set
・ 1 度切りサイクル	Radial-axial feed cycle	1 式 set	・ 取扱説明書	Operating instructions	1 式 set
・ 2 度切りサイクル	Double cut hobbing cycle	1 式 set	・ 電気回路図	Electric circuit diagram	1 式 set



北井産業株式会社

〒349-0203 埼玉県白岡市下大崎字星川端 860-1
TEL : 0480-93-7401 FAX : 0480-93-7405

KITAI SANGYO CO.,LTD.

860-1, Hoshikawabata, Simoosaki, Shiraoka-City, Saitama, Japan 349-0203
Phone : +81-480-93-7401 Facsimile : +81-480-93-7405

Email : hoblon@kitaisangyo.jp URL : <http://kitaisangyo.jp>